



ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ УКРАЇНИ
УКРЗАЛІЗНИЦЯ

ГОЛОВНЕ УПРАВЛІННЯ ЛОКОТИВНОГО ГОСПОДАРСТВА

вул. Тверська, 5, м. Київ-150, МСП 03680, тел.: (44) 465-02-50, 465-02-88, факс (44) 465-33-22

26.04.2012

№ ЦТ - 8/269

Заступникам начальників залізниць
(за списком)

Головне управління планування та
контролю за закупівлями матеріально-
технічних ресурсів

ДП «Укрзалізничпостач»

Полтавське ПКТБрл

УкрДАЗТ

Копія: ТОВ «Російсько-Українське спільне
Науково-виробниче підприємство
Агрінол»

Довожу для керівництва і використання в роботі Протокол №3/6 від
18.04.2012 засідання секції НТР по локомотивному господарству
Укрзалізниці.

Додаток: протокол на 11 арк. в 1 прим. тільки адресатам.

Начальник Головного управління

Ю.А.Білоус

038725

ЦТ, Яременко, 5-03-99

ЗАТВЕРДЖУЮ

Перший заступник генерального
директора Укрзалізниці

 М.І.Сергієнко

ПРОТОКОЛ 3/6

засідання секції НТР по локомотивному господарству Укрзалізниці

18.04.2012

м. Київ

Порядок денний: розгляд результатів експлуатаційних випробувань мастила „Агрінол Пума-М” (ТУ У 23.2-30802090-075:2007), „Агрінол Рельсол М” (ТУ У 23.2-30802090-055:2006), „Агрінол ЖТ-79Л” (ТУ У 24.6-30802090-059:2007) виробництва ТОВ „Російсько-Українське спільне Науково-виробниче підприємство Агрінол”.

Присутні: Білоус Ю.А. – начальник Головного управління локомотивного господарства Укрзалізниці, Ткаченко Є.В. – головний інженер Головного управління локомотивного господарства Укрзалізниці, Батюшин І.Є. – заступник начальника Головного управління локомотивного господарства Укрзалізниці – начальник виробничого управління, Дробаха В.І. – заступник начальника Головного управління локомотивного господарства Укрзалізниці – начальник управління енергозбереження, Коновалов І.Ю. – головний технолог Головного управління локомотивного господарства Укрзалізниці, Диковинко О.М. – провідний інженер відділу організації ремонту локомотивів служби локомотивного господарства Південної залізниці, Ткаченко В.В. – заступник начальника з ремонту локомотивного депо Гребінка, Бей Ю.Г. – головний технолог локомотивного депо Гребінка, Вороний В.З. – перший заступник начальника служби локомотивного господарства Львівської залізниці, Байса В.В. – начальник локомотивного депо Львів-Захід, Кравець А.М. – старший науковий співробітник галузевої хімотологічної науково-дослідної лабораторії УкрДАЗТ, Гонтарь Ф.В. – агент по збуту ТОВ „Російсько-Українське спільне Науково-виробниче підприємство Агрінол”, Сподарик В.С. – інженер-технолог ТОВ „Російсько-Українське спільне Науково-виробниче підприємство Агрінол”.

Виступили: Гонтарь Ф.В., Кравець А.М., Коновалов І.Ю., Батюшин І.Є., Дробаха В.І., Ткаченко Є.В., Білоус Ю.А.

Нарада встановила:

Мастило „Агрінол ЖТ-79Л”

26.04.2010 у локомотивному депо Гребінка Південної залізниці була проведена робота по підготовці гальмівної системи тепловозу серії 2ТЭ116 № 1153 до експлуатаційних випробувань мастила „Агрінол ЖТ-79Л”.

Перед збиранням дзеркало гальмівних циліндрів та манжети тепловозу серії 2ТЭ116 № 1153 секція Б були змащені мастилом „Агрінол ЖТ-79Л”, на кожному гальмівному циліндрі білою фарбою був нанесений трафарет із зазначенням марки застосованого мастила – „Агрінол ЖТ-79Л”. Дзеркало гальмівних циліндрів та манжети тепловозу серії 2ТЭ116 № 1153 секція А були змащені мастилом ЖТКЗ-65.

08.07.2011 комісією в складі головного технолога Головного управління локомотивного господарства Укрзалізниці Коновалова І.Ю., заступника начальника локомотивного депо Гребінка Ткаченка В.В., в.о. головного технолога локомотивного депо Гребінка Савченка С.В., наукового керівника Галузевої хімотологічної лабораторії УкрДАЗТ Кравця А.М., агента по збуту ТОВ „Російсько-Українське спільне Науково-виробниче підприємство Агрінол” Гонтаря Ф.В. був проведений комісійний огляд гальмівної системи тепловозу серії 2ТЭ116 № 1153 секція Б та встановлено наступне:

1. На час проведення комісійного огляду пробіг локомотива становив 106 000 км.

2. Повний огляд поверхонь тертя гальмівних циліндрів та ущільнюючих елементів, які змащувались дослідним мастилом „Агрінол ЖТ-79Л”, показав, що вони знаходяться у задовільному стані, слідів зносу та натирань не виявлено.

3. Стан мастила при візуальному огляді задовільний і по зовнішніх ознаках відповідає стану мастила під час закладання, а його кількість на поверхнях гальмівного обладнання достатня для ефективного захисту від зношування.

4. Проведені заміри діаметра внутрішньої поверхні гальмівних циліндрів, які показали відхилення від розміру креслення не більше 0,03 мм по всіх циліндрах, що відповідає замірам, виконаним на початку випробувань.

5. Замір ворітника манжети поршня гальмівного циліндру показав розмір 4 мм по всіх манжетах встановлених на циліндри тепловозу серії 2ТЭ116 № 1153 секції Б, що дорівнює розміру визначеному до початку випробувань і свідчить про відсутність зносу манжети.

6. З розібраних гальмівних циліндрів було знято мастило у кількості 100 грам для проведення хімотологічних досліджень.

7. Проведені заміри діаметра внутрішньої поверхні гальмівних циліндрів тепловозу серії 2ТЭ116 № 1153 секції А, які показали відхилення від розміру креслення не більше 0,032 мм по всіх циліндрах, відхилення від

замірів виконаним на початку випробувань на 0,002 мм, що є допустимим згідно Інструкції з технічного обслуговування, ремонту та випробування гальмового устаткування локомотивів і моторвагонного рухомого складу (ЦТ-0058).

10.12.2010 у локомотивному депо Гребінка Південної залізниці була проведена робота по підготовці гальмівної системи електровозу серії ВЛ80 № 191 до експлуатаційних випробувань мастила «Агрінол ЖТ-79Л».

Перед збиранням дзеркало гальмівних циліндрів та манжети електровозу серії ВЛ80 № 191 секція 1 були змащені мастилом «Агрінол ЖТ-79Л», на кожному гальмівному циліндрі білою фарбою був нанесений трафарет із зазначенням марки застосованого мастила – «Агрінол ЖТ-79Л». Дзеркало гальмівних циліндрів та манжети тепловозу серії ВЛ80 № 191 секція 2 були змащені мастилом ЖТКЗ-65.

16.11.2011 був проведений комісійний огляд гальмівної системи тепловозу серії ВЛ80 № 191 секція 1 та встановлено наступне:

1. На час проведення комісійного огляду пробіг локомотива становив 101 278 км.

2. Повний огляд поверхонь тертя гальмівних циліндрів та ущільнюючих елементів, які змащувались дослідним мастилом «Агрінол ЖТ-79Л», показав, що вони знаходяться у задовільному стані, слідів зносу та натирань не виявлено.

3. Стан мастила при візуальному огляді задовільний і по зовнішніх ознаках відповідає стану мастила під час закладання, а його кількість на поверхнях гальмівного обладнання достатня для ефективного захисту від зношування.

4. Проведені заміри діаметра внутрішньої поверхні гальмівних циліндрів, які показали відхилення від розміру креслення не більше 0,03 мм по всіх циліндрах, що відповідає замірам, виконаним на початку випробувань.

5. Замір ворітника манжети поршня гальмівного циліндру показав розмір 4 мм по всіх манжетах встановлених на циліндри тепловозу серії ВЛ80 № 191 секції 1, що дорівнює розміру визначеному до початку випробувань і свідчить про відсутність зносу манжети.

6. Проведені заміри діаметра внутрішньої поверхні гальмівних циліндрів електровозу серії ВЛ80 № 191 секції 2, які показали відхилення від розміру креслення не більше 0,031 мм по всіх циліндрах, відхилення від замірів виконаним на початку випробувань на 0,001 мм, що є допустимим згідно Інструкції з технічного обслуговування, ремонту та випробування гальмового устаткування локомотивів і моторвагонного рухомого складу (ЦТ-0058).

7. З розібраних гальмівних циліндрів було знято мастило у кількості біля 100 грам для проведення хімотологічних досліджень.

Висновок комісії наукової експертизи Галузевої хімотологічної науково-дослідної лабораторії Української державної академії залізничного транспорту щодо результатів експлуатаційних випробувань мастила «Агрінол ЖТ-79Л» виробництва ТОВ «ТПК Агрінол» в парах тертя автогальмових систем локомотивів.

Комісія наукової експертизи Галузевої хімотологічної науково-дослідної лабораторії Української державної академії залізничного транспорту розглянула результати лабораторних та експлуатаційних випробувань пластичного мастила «Агрінол ЖТ-79Л» за ТУ У 24.6-30802090-059:2007 в парах тертя автогальмових систем локомотивів приписки локомотивного депо Гребінка Південної залізниці і визнала наступне:

1. Представлений для лабораторних та експлуатаційних випробувань зразок пластичного мастила «Агрінол ЖТ-79Л» за своїми фізико-хімічними показниками відповідає вимогам ТУ У 24.6-30802090-059:2007 та знаходиться на рівні мастил для автогальмових приладів ЖТ-79Л (ТУ 32-ЦТ-117), ЖТКЗ-65 (ТУ 32-ЦТ-546) та Castrol EV-1000, що згідно з Інструкцією ЦТ-0060 рекомендовані до використання в теперішній час для змащення гумових і гумовотканинних ущільнюючих деталей автогальмових приладів локомотивів і моторвагонного рухомого складу.

2. Випробування проводилися на одній секції тепловозу 2ТЕ116 та одній секції електровозу ВЛ80, при цьому за час експлуатаційних випробувань пробіг тепловозу склав 106000 км., а електровозу 101278 км. Відмов у роботі гальмівної системи по причині неякісних мастильних матеріалів не зафіксовано.

3. Поверхні тертя гальмівного обладнання та ущільнюючих елементів, які змащувались дослідним мастилом «Агрінол ЖТ-79Л», по закінченню випробувань знаходилися у задовільному стані, слідів зносу, корозії та натирань при проведенні їх огляду не виявлено.

4. Стан мастила «Агрінол ЖТ-79Л» на поверхнях тертя гальмівного обладнання за візуальними ознаками задовільний, слідів забруднення та обводнення не виявлено, мастило пластичне, а його кількість достатня для ефективного захисту від зношування поверхонь.

Заміри геометричних розмірів діаметра внутрішньої поверхи гальмових циліндрів та товщини воротника манжети поршня гальмівного циліндру показали, що за час випробувань на обох локомотивах їх розміри не змінились, що свідчить про високий рівень експлуатаційних властивостей мастила «Агрінол ЖТ-79Л».

6. Фізико-хімічні властивості проби мастила «Агрінол ЖТ-79Л» із внутрішньої поверхні гальмових циліндрів, взятої після закінчення випробувань, знаходяться на рівні достатньому для нормальної експлуатації гальмівного обладнання та ущільнюючих елементів.

Враховуючи результати лабораторних та експлуатаційних випробувань комісія вважає за доцільне рекомендувати пластичне мастило

«Агрінол ЖТ-79Л» за ТУ У 24.6-30802090-059:2007 виробництва ТОВ «ТПК Агрінол» до застосування для змащування ущільнюючих елементів та деталей автогальмових приладів локомотивів і моторвагонного рухомого складу, що експлуатуються залізницями України, замість застосовуваних зараз згідно Інструкції ЦТ-0060 мастил ЖТ-79Л, ЖТКЗ-65 та Castrol EB-1000.

Мастило «Агрінол Рельсол М»

02.12.2010 у локомотивному депо Львів-Захід Львівської залізниці була проведена робота по підготовці електровоза серії ВЛ10 № 1479 секції 1 приписки локомотивного депо Львів-Захід Львівської залізниці до проведення експериментальних випробувань мастила «Агрінол Рельсол М» в системах гребнезмащування та проведена наступна робота:

- демонтаж, монтаж бачка ємності мастильного матеріалу;
- промивка та просушування бачка ємності мастила;
- зняття форсунок, очистка, випробування на стенді з перевіркою кількості подачі мастила та встановлення їх на місце;
- продуто трубопроводи стисненим повітрям;
- оглянуто гнучкі рукава на предмет їх пошкодження;
- заправку ємності мастильного матеріалу системи гребнезмащування мастильним матеріалом «Агрінол Рельсол М».

08.12.2011 комісією в складі головного технолога Головного управління локомотивного господарства Укрзалізниці Коновалова І.Ю., інженера служби локомотивного господарства Львівської залізниці Клима О.Ю., головного інженера локомотивного депо Львів-Захід Винницького Т.З., головного технолога локомотивного депо Львів-Захід Радельчука С.Б., інженера-технолога локомотивного депо Львів-Захід Споденюка В.В., наукового керівника Галузевої хімотологічної лабораторії УкрДАЗТ Кравця А.М., агента по збуту ТОВ „Російсько-Українське спільне Науково-виробниче підприємство Агрінол” Гонтаря Ф.В. був проведений комісійний огляд системи гребнезмащування електровозу серії ВЛ10 № 1479 секція 1 та встановлено наступне:

Роботи проведені згідно погодженої і затвердженої у встановленому порядку «Програми і методики експлуатаційних випробувань мастила «Агрінол Рельсол М» (ТУ У 23.2-30802090-055:2006) виробництва ТОВ «ТПК Агрінол» в парах тертя «колесо-рейка». Під час засідання комісії з експлуатаційних випробувань проведено аналіз технічної документації щодо експлуатації локомотивів із дослідним мастилом та проаналізовано результати замірів колісних пар протягом часу випробувань, що дозволило встановити наступне:

1. Перша партія дослідного мастила «Агрінол Рельсол М» була заправлена у систему змащування гребенів колісних пар секції 1 електровоза ВЛ10-1479 02.12.2010. Система змащування гребенів колісних пар секції 2 цього локомотива заправлялася штатним мастилом «Рельсол М». На час проведення даного засідання комісії пробіг локомотива склав 130 440 км.

2. Під час експлуатації системи змащування гребенів колісних пар електровоза ВЛ10-1479 секція 1 із дослідним мастилом «Агрінол Рельсол М» перебувала під постійним контролем фахівців депо Львів-Захід Львівської залізниці, за даними яких відмов у її роботі зафіксовано не було.

3. Результати замірів колісних пар локомотива ВЛ10-1479 протягом випробувань показали, що:

- після пробігу електровозу 50 000 км питомий знос гребенів колісних пар секції 1 склав 1,69 мм на 10000 км, а секції 2 – 1,78 мм на 10000 км. (-5,06%);

- після пробігу електровозу 100 000 км питомий знос гребенів колісних пар секції 1 склав 1,28 мм на 10000 км, а секції 2 – 1,4 мм на 10000 км. (-8,57%);

- після пробігу електровозу 130 440 км питомий знос гребенів колісних пар секції 1 склав 1,32 мм на 10000 км, а секції 2 – 1,46 мм на 10000 км. (-9,59%).

4. Для розширення статистики випробувань 27.09.2011 додатково до проведення експлуатаційних випробувань залучений електровоз ВЛ10-1485, системи змащування гребенів колісних пар секції 1 якого була направлена дослідним мастилом «Агрінол Рельсол М».

5. Під час експлуатації системи змащування гребенів колісних пар електровоза ВЛ10-1485 секція 1 із дослідним мастилом «Агрінол Рельсол М» перебувала під постійним контролем фахівців депо Львів-Захід Львівської залізниці, за даними яких відмов у її роботі зафіксовано не було.

6. Результати замірів колісних пар локомотива ВЛ10-1485 протягом випробувань показали, що:

- після пробігу електровоза 23 689 км питомий знос гребенів колісних пар секції 1 склав 0,92 мм на 10000 км, а секції 2 – 0,99 мм на 10000 км. (-7,07%).

Враховуючи вищенаведене комісія дійшла до висновку:

1. Експлуатаційні випробування мастила для змащення пар тертя «колесо-рейка» залізничного транспорту «Агрінол Рельсол М» тривають у відповідності до «Програми і методики експлуатаційних випробувань мастила «Агрінол Рельсол М» (ТУ У 23.2-30802090-055:2006) виробництва ТОВ «ТПК Агрінол» в парах тертя «колесо-рейка».

2. Є підстави стверджувати, що досліджуване мастило «Агрінол Рельсол М» виконує свої функції по захисту від зношування пар тертя «колесо-рейка» краще ніж штатне мастило Рельсол М.

Висновок комісії наукової експертизи Галузевої хімотологічної науково-дослідної лабораторії Української державної академії залізничного транспорту щодо результатів експлуатаційних випробувань мастила «Агрінол Рельсол М» (ТУ У 23.2-30802090-055:2006) виробництва ТОВ «ТПК Агрінол» в парах тертя «колесо локомотива-рейка»

Комісія наукової експертизи Галузевої хімотологічної науково-дослідної лабораторії Української державної академії залізничного транспорту розглянула результати лабораторних та експлуатаційних випробувань мастила «Агрінол Рельсол М» за ТУ У 23.2-30802090-055:2006 в парах тертя «колесо локомотива-рейка» електровозів приписки локомотивного депо Львів-Захід Львівської залізниці і визнала наступне:

1. Представлений для лабораторних та експлуатаційних випробувань зразок мастила «Агрінол Рельсол М» за своїми фізико-хімічними показниками відповідає вимогам ТУ У 23.2-30802090-055:2006 та знаходиться на рівні мастила АЗМОЛ Рельсол М за ТУ У 00152365.089-2001, що згідно з Інструкцією з технічного обслуговування систем гребнезмащування локомотивів ЦТ-0153, рекомендоване до використання в теперішній час на залізницях України для змащування гребенів бандажів колісних пар локомотивів, на яких застосовується лубрикатор типу СПП 12-5 (ТУ У 29.1-00225228.028-2003). Крім того, мастило «Агрінол Рельсол М» має необхідні трибологічні показники і відповідає умовам роботи пари тертя «колесо локомотива-рейка».

2. Експлуатаційні випробування мастила «Агрінол Рельсол М» проводилися на двох двохсекційних електровозах ВЛ10. Система змащування однієї секції обох локомотивів була заправлена мастилом «Агрінол Рельсол М», а другої секції штатним мастилом «Рельсол М». Відмов у роботі систем змащування гребенів колісних пар локомотивів по причині неякісних мастильних матеріалів за час випробувань не зафіксовано.

3. Побіг першого електровозу за час експлуатаційних випробувань склав 130 440 км. Контрольні заміри розмірів колісних пар локомотива протягом випробувань показали, що питомий знос гребенів колісних пар, які змащувалися дослідним мастилом «Агрінол Рельсол М» менше ніж тих, які змащувалися штатним мастилом «Рельсол М» орієнтовно на 5...9,6 %.

4. Побіг другого (додаткового) електровозу за час експлуатаційних випробувань склав 23 689 км. Контрольні заміри розмірів колісних пар локомотива показали, що питомий знос гребенів колісних пар, які змащувалися дослідним мастилом «Агрінол Рельсол М» менше ніж тих, які змащувалися штатним мастилом «Рельсол М» орієнтовно на 7,1 %.

Враховуючи позитивні результати лабораторних досліджень властивостей мастила «Агрінол Рельсол М» та однозначні позитивні результати експлуатаційних випробувань, комісія пропонує на даному етапі завершити експлуатаційні випробування мастила «Агрінол Рельсол М».

Комісія вважає за доцільне рекомендувати мастило «Агрінол Рельсол М» за ТУ У 23.2-30802090-055:2006 виробництва ТОВ «ТПК Агрінол» до застосування для змащування гребенів бандажів колісних пар локомотивів, що експлуатуються залізницями України, на яких застосовується система лубрикації із подачею мастила під тиском.

Масило «Агрінол Пума-М»

02.12.2010 у локомотивному депо Львів-Захід Львівської залізниці є проведена робота по підготовки електровоза серії ВЛ10 № 1477 секц приписки локомотивного депо Львів-Захід Львівської залізниці проведення експериментальних випробувань мастила «Агрінол Пума-М» системах гребнезмащування та проведена наступна робота:

- демонтаж, монтаж бачка ємності мастильного матеріалу;
- промивка та просушування бачка ємності мастила;
- зняття форсунок, очистка, випробування на стенді з перевіркою кількості подачі мастила та встановлення їх на місце;
- продуто трубопроводи стисненим повітрям;
- оглянуто гнучкі рукава на предмет їх пошкодження;
- заправку ємності мастильного матеріалу системи гребнезмащування мастильним матеріалом «Агрінол Рельсол М».

08.12.2011 комісією в складі головного технолога Головного управління локомотивного господарства Укрзалізниці Коновалова І.Ю., інженера служби локомотивного господарства Львівської залізниці Кліма О.Ю., головного інженера локомотивного депо Львів-Захід Винницького Т.З., головного технолога локомотивного депо Львів-Захід Радельчука С.Б., інженера-технолога локомотивного депо Львів-Захід Споденюка В.В., наукового керівника Галузевої хімотологічної лабораторії УкрДАЗТ Кравця А.М., агента по збуту ТОВ „Російсько-Українське спільне Науково-виробниче підприємство Агрінол” Гонтаря Ф.В. був проведений комісійний огляд системи гребнезмащування електровозу серії ВЛ10 № 1477 секція 1 та встановлено наступне:

Роботи проведені згідно погодженої і затвердженої у встановленому порядку «Програми і методики експлуатаційних випробувань мастила «Агрінол Пума-М» (ТУ У 23.2-30802090-075:2007) виробництва ТОВ «ТПК Агрінол» в парах тертя «колесо-рейка». Під час засідання комісії з експлуатаційних випробувань проведено аналіз технічної документації щодо експлуатації локомотивів із дослідним мастилом та проаналізовано результати замірів колісних пар протягом часу випробувань, що дозволило встановити наступне:

1. Перша партія дослідного мастила «Агрінол Пума-М» була заправлена у систему змащування гребенів колісних пар секції А електровоза ВЛ10-1477 02.12.2010. Система змащування гребенів колісних пар секції Б цього локомотива заправлялася штатним мастилом «Рельсол М». На час проведення даного засідання комісії пробіг локомотива склав 131 087 км.

2. Під час експлуатації системи змащування гребенів колісних пар електровоза ВЛ10-1477 секція 1 із дослідним мастилом «Агрінол Пума-М» перебувала під постійним контролем фахівців депо Львів-Захід Львівської залізниці, за даними яких відмов у її роботі зафіксовано не було.

3. Результати замірів колісних пар локомотива ВЛ10-1477 протягом випробувань показали, що:

- після пробігу електровозу 50 000 км питомий знос гребенів колісних пар секції 1 склав 1,46 мм на 10000 км, а секції 2 – 1,54 мм на 10000 км. (-5,19%);

- після пробігу електровозу 100 000 км питомий знос гребенів колісних пар секції 1 склав -1,29 мм на 10000 км, а секції 2 – 1,33 мм на 10000 км. (-3,00%);

- після пробігу електровозу 131 087 км питомий знос гребенів колісних пар секції 1 склав 1,4 мм на 10000 км, а секції 2 – 1,56 мм на 10000 км. (-10,26%);

4. Для розширення статистики випробувань 19.09.2011 додатково до проведення експлуатаційних випробувань залучений електровоз ВЛ11м-095, системи змащування гребенів колісних пар секції 1 якого була заправлена дослідним мастилом «Агрінол Пума-М».

5. Під час експлуатації системи змащування гребенів колісних пар електровоза ВЛ11м-095 секція 1 із дослідним мастилом «Агрінол Пума-М» перебувала під постійним контролем фахівців депо Львів-Захід Львівської залізниці, за даними яких відмов у її роботі зафіксовано не було.

6. Результати замірів колісних пар локомотива ВЛ11м-095 протягом випробувань показали, що:

- після пробігу електровоза 23 134 км питомий знос гребенів колісних пар секції 1 склав 1,51 мм на 10000 км, а секції 2 – 1,52 мм на 10000 км. (-0,66%);

Враховуючи вищенаведене комісія дійшла висновку:

1. Експлуатаційні випробування мастила для змащення пар тертя «колесо-рейка» залізничного транспорту «Агрінол Пума-М» тривають у відповідності до «Програми і методики експлуатаційних випробувань мастила «Агрінол Пума-М» (ТУ У 23.2-30802090-075:2007) виробництва ТОВ «ТПК Агрінол» в парах тертя «колесо-рейка».

2. Є підстави стверджувати, що досліджуване мастило «Агрінол Пума-М» виконує свої функції по захисту від зношування пар тертя «колесо-рейка» краще ніж штатне мастило «Рельсол М».

Висновок комісії наукової експертизи Галузевої хімотологічної науково-дослідної лабораторії Української державної академії залізничного транспорту щодо результатів експлуатаційних випробувань мастила «Агрінол Пума-М» (ТУ У 23.2-30802090-055:2006) виробництва ТОВ «ТПК Агрінол» в парах тертя «колесо локомотива-рейка»

Комісія наукової експертизи Галузевої хімотологічної науково-дослідної лабораторії Української державної академії залізничного транспорту розглянула результати лабораторних та експлуатаційних випробувань мастила «Агрінол Пума-М» за ТУ У 23.2-30802090-075:2007 в парах тертя «колесо локомотива-рейка» електровозів приписки локомотивного депо Львів-Захід Львівської залізниці і визнала наступне:

1. Представлений для лабораторних та експлуатаційних випробувань зразок мастила «Агрінол Пума-М» за своїми фізико-хімічними показниками відповідає вимогам ТУ У 23.2-30802090-075:2007 та знаходиться на рівні мастила АЗМОЛ Рельсол М за ТУ У 00152365.089-2001, що згідно з Інструкцією з технічного обслуговування систем гребнезмащування локомотивів ЦТ-0153, рекомендоване до використання в теперішній час на залізницях України для змащування гребенів бандажів колісних пар локомотивів, на яких застосовується лубрикатор типу СПП 12-5 (ТУ У 29.1-00225228.028-2003). Крім того, мастило «Агрінол Пума-М» має необхідні трибологічні показники і відповідає умовам роботи пари тертя «колесо локомотива-рейка».

2. Експлуатаційні випробування мастила «Агрінол Пума-М» проводилися на двох двохсекційних електровозах ВЛ10 та ВЛ11. Система змащування однієї секції обох локомотивів була заправлена мастилом «Агрінол Пума-М», а другої секції штатним мастилом «Рельсол М». Відмов у роботі систем змащування гребенів колісних пар локомотивів по причині неякісних мастильних матеріалів за час випробувань не зафіксовано.

3. Пробіг електровозу ВЛ10 за час експлуатаційних випробувань склав 131 087 км, а електровозу ВЛ11 – 23 134 км. Контрольні заміри розмірів колісних пар локомотивів протягом випробувань показали, що питомий знос гребенів колісних пар, які змащувалися дослідним мастилом «Агрінол Пума-М» менше ніж тих, які змащувалися штатним мастилом «Рельсол М» орієнтовно на 5,2...6,15 %.

Враховуючи позитивні результати лабораторних досліджень властивостей мастила «Агрінол Пума-М» та однозначні позитивні результати експлуатаційних випробувань, комісія пропонує на даному етапі завершити експлуатаційні випробування мастила «Агрінол Пума-М».

Комісія вважає за доцільне рекомендувати мастило «Агрінол Пума-М» за ТУ У 23.2-30802090-075:2007 виробництва ТОВ «ТПК Агрінол» до застосування для змащування гребенів бандажів колісних пар локомотивів, що експлуатуються залізницями України, на яких застосовується система лубрикації із подачею мастила під тиском.

НАРАДА ВИЗНАЛА НАСТУПНЕ:

1. Враховуючи результати лабораторних та експлуатаційних випробувань, рекомендувати пластичне мастило «Агрінол ЖТ-79Л» за ТУ У 24.6-30802090-059:2007 виробництва ТОВ «ТПК Агрінол» до застосування для змащування ущільнюючих елементів та деталей автогальмових приладів локомотивів, що експлуатуються залізницями України.

2. Враховуючи позитивні результати лабораторних досліджень властивостей мастил «Агрінол Пума-М», «Агрінол Рельсол М» та однозначні позитивні результати експлуатаційних випробувань, на даному етапі

завершити експлуатаційні випробування мастил «Агрінол Рельсол М» та «Агрінол Пума-М».

3. Враховуючи менший знос гребенів колісних пар рекомендувати мастило «Агрінол Рельсол М» за ТУ У 23.2-30802090-055:2006, виробництва ТОВ «ГПК Агрінол» до застосування для змащування гребенів бандажів колісних пар локомотивів, що експлуатуються залізницями України, на яких застосовується система лубрикації із подачею мастила під тиском.

4. НЗТ, Т Львівської залізниці:

Для розширення статистичних даних продовжити спостереження протягом 2012 року за станом колісних пар електровозів серії ВЛ10 №№ 1479, 1485, 1477 та ВЛ11м № 095 з проведенням відповідних вимірювань.

5. УкрДАЗТ, ПКТБрл:

Внести відповідні зміни та доповнення до «Інструкції з використання мастильних матеріалів на тяговому рухомому складі залізниць України» (ЦТ-0060) і до «Інструкції з технічного обслуговування систем гребнезмащування локомотивів».

6. ТОВ «Російсько-Українське спільне науково-виробниче підприємство Агрінол»:

Надати висновок про сумісність мастила Агрінол ЖТ-79Л з мастилами ЖТ-79Л, ЖТКЗ-65 та Castrol EV-1000.

Термін: 18.05.2012

7. Всім НЗТ, Т залізниць України:

Заборонити застосування на тяговому рухомому складі мастил та олив виробників, які не пройшли експлуатаційні випробування та не погоджені для використання Головним управлінням локомотивного господарства Укрзалізниці.

Голова секції НТР по локомотивному господарству Укрзалізниці

Ю.А.Білоус

ЛТЗЛ П. Білоус / Голова секції
НЗТ Олег Мазенко
М. М. Білоус